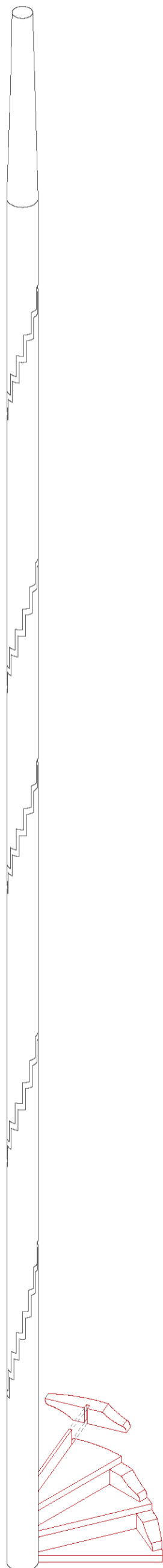
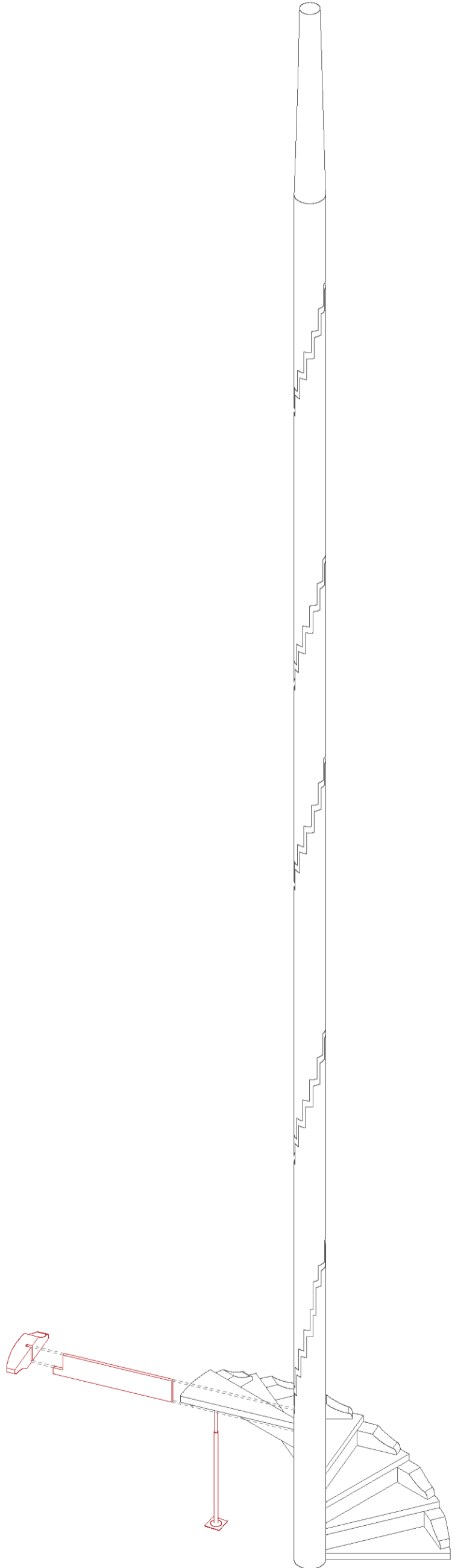


ილუსტრირებული მეთოდოლოგია

ძმები კაკაბაძეების 7 კიბე

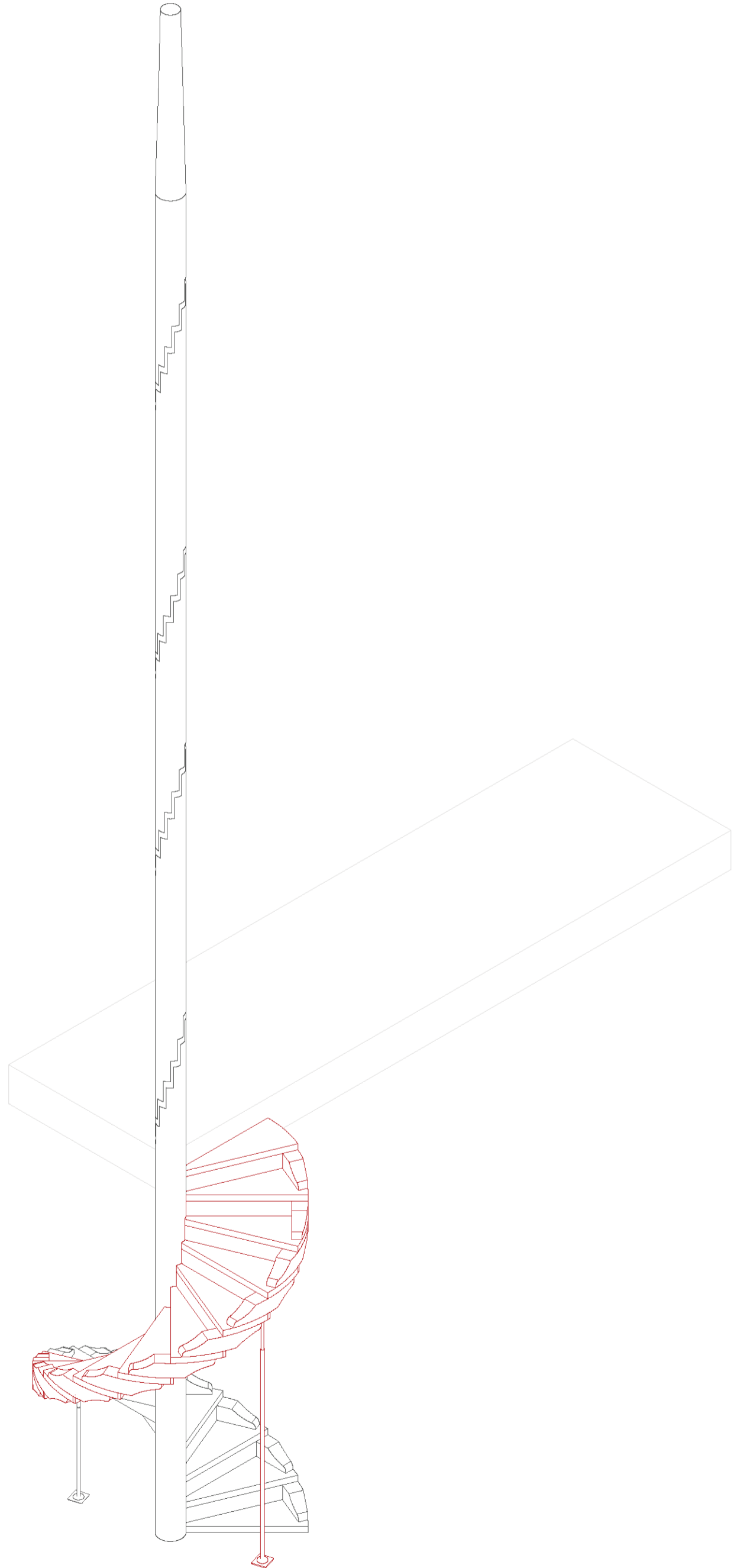
პირველი ეტაპი -
საფენურების ნაწილების მოწყობა
ცენტრალური სვეტის წინასწარ
ამოჭრილ ნაპრალებში.





მეორე ეტაპი -
მე-6 საფეხურის მოწყობისას,
დროებითი დახმარების მიზნით,
საჭიროა ლითონის დგარის
გამოყენება.

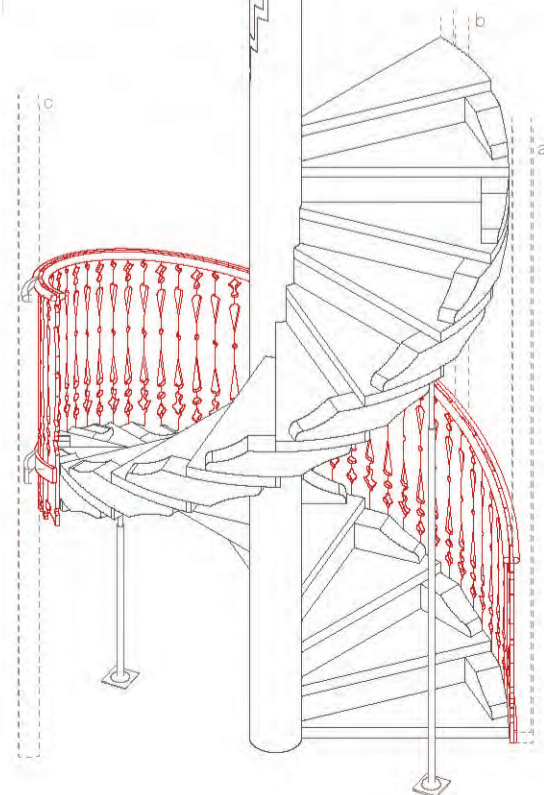
მესამე ეტაპი -
პირველი სართულის დონემდე
საფეხურების დეტალების მოწყობა
ცენტრალური სვეტის წინასწარ
ამოჭრილ ნაპრალებში.





მოაჯირის შემკრავი დეტალი უწყვეტად უნდა მოეწყოს a-დან c გარე სვეტამდე

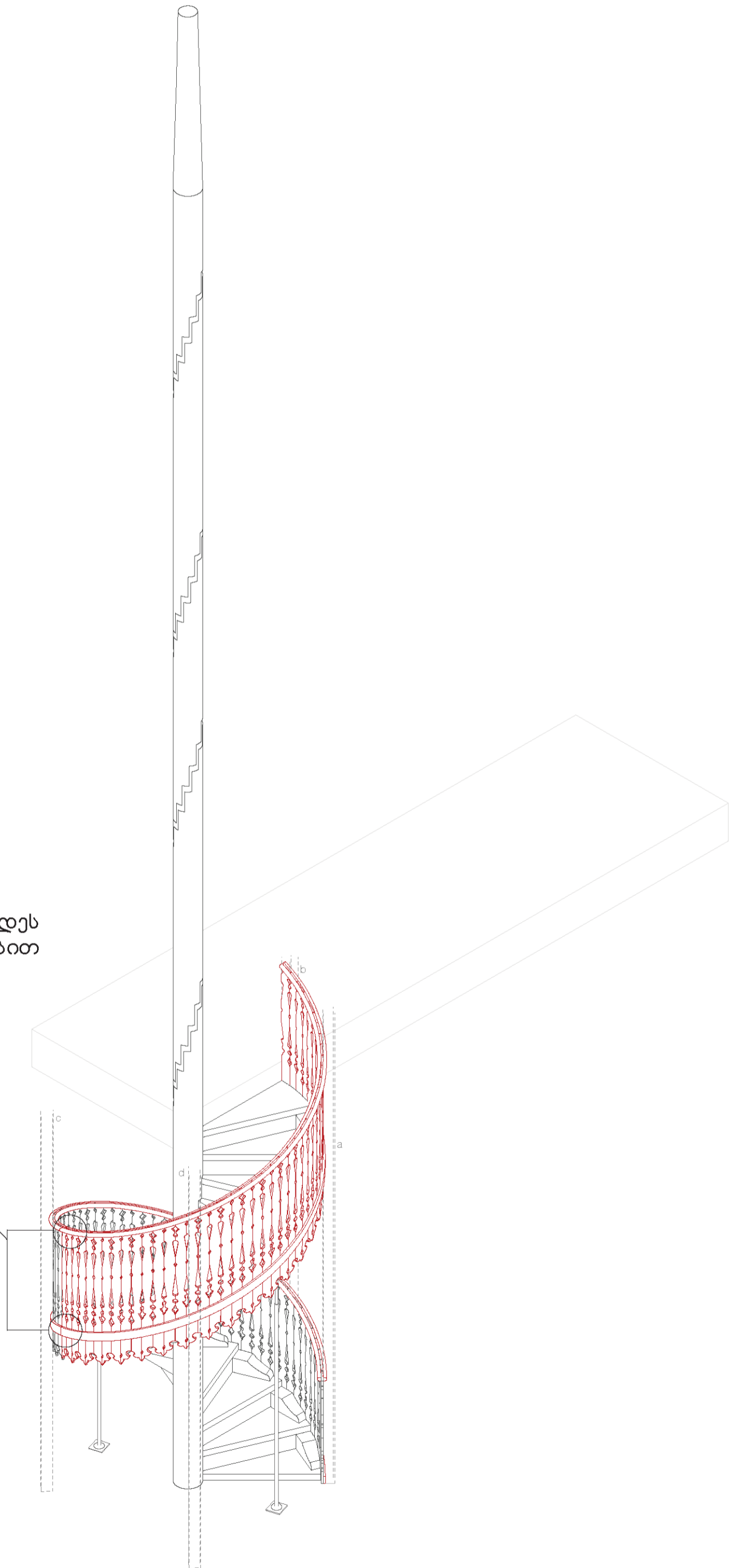
ხის დამაკავშირებელი დეტალი წინასწარ უნდა დამუშავდეს ორთქლით იმ მიზნით, რომ ხის ნაჭერმა არ დაკარგოს სტრუქტურული თვისება (გამოსაყენებელი ხელსაწყო სახელი - wagner power steamer).

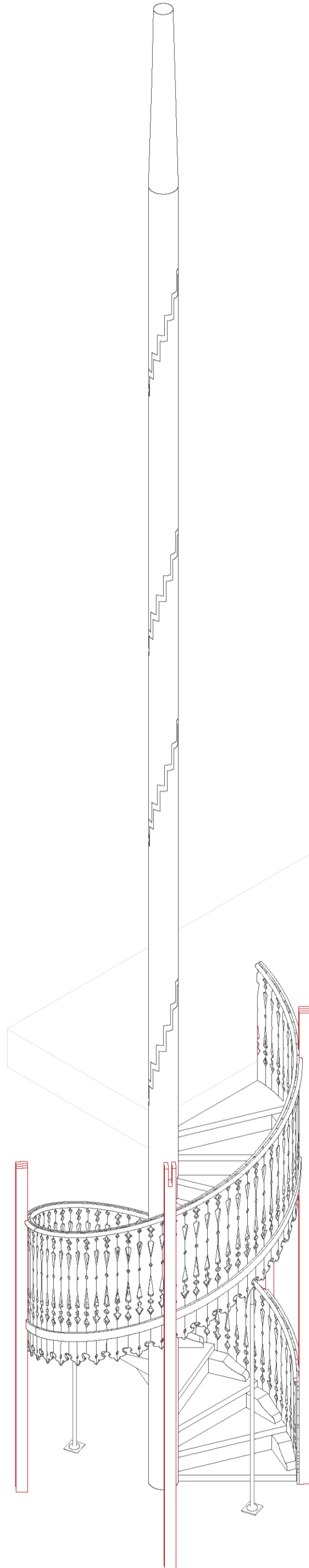


მეოთხე ეტაპი -
 მოაჯირის დეტალების მოწყობა საფეხურების ირგვლივ.
 მოაჯირის დამაკავშირებელი (მოღუნული) დეტალის მოწყობა, რომელიც a, b და c გარე სვეტებს დააკავშირებს ერთმანეთს.

მეხ-უთე ეტაჰი -

პირველი სართულის დონემდე
მოაჯირის დეტალების მოწყობა.
დეტალების გადაბმის წერტილი
უნდა გადაცდეს გარე სვეტ c-ს.
აღნიშნულ გადაბმაში უნდა გაკეთდეს
დეტალების ერთმანეთზე გადადებით
შეკავშირება.

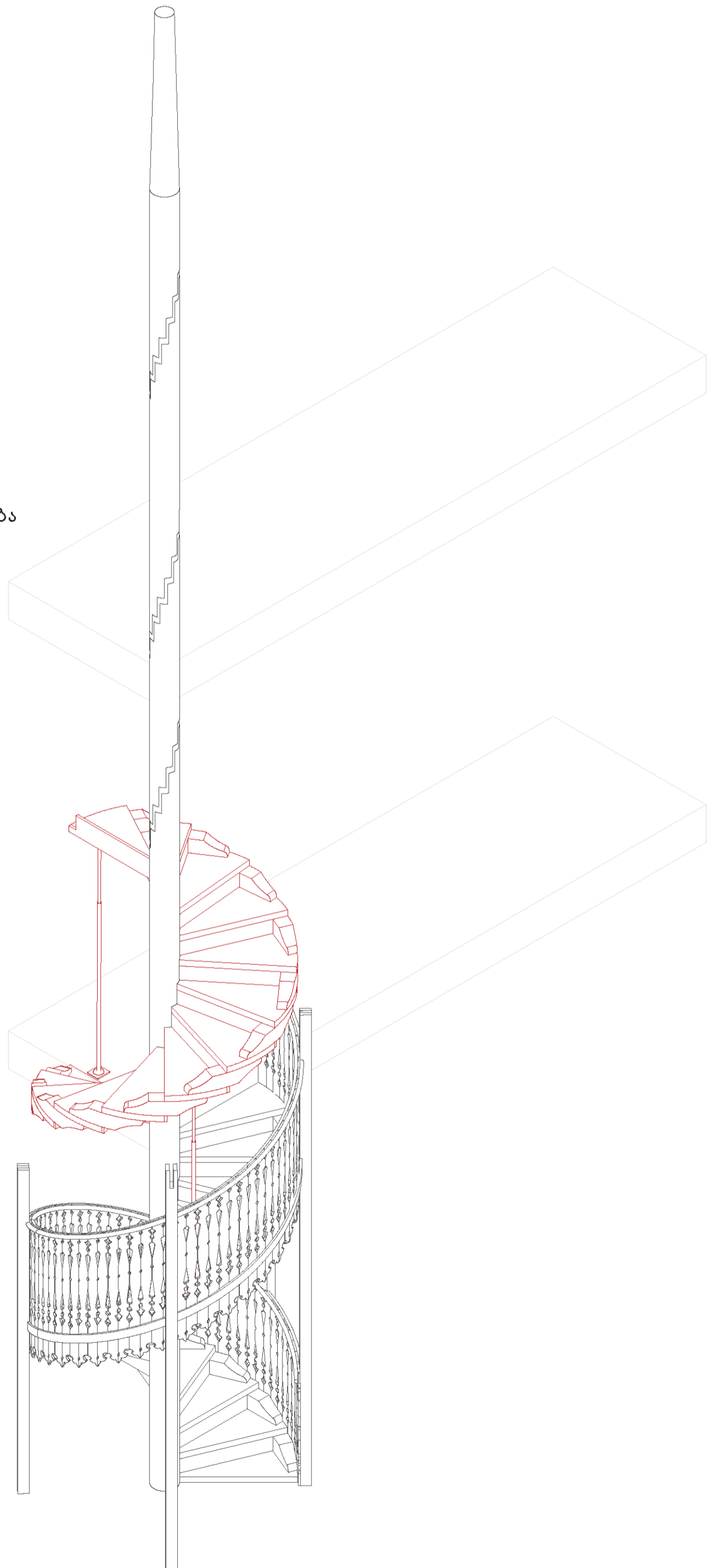


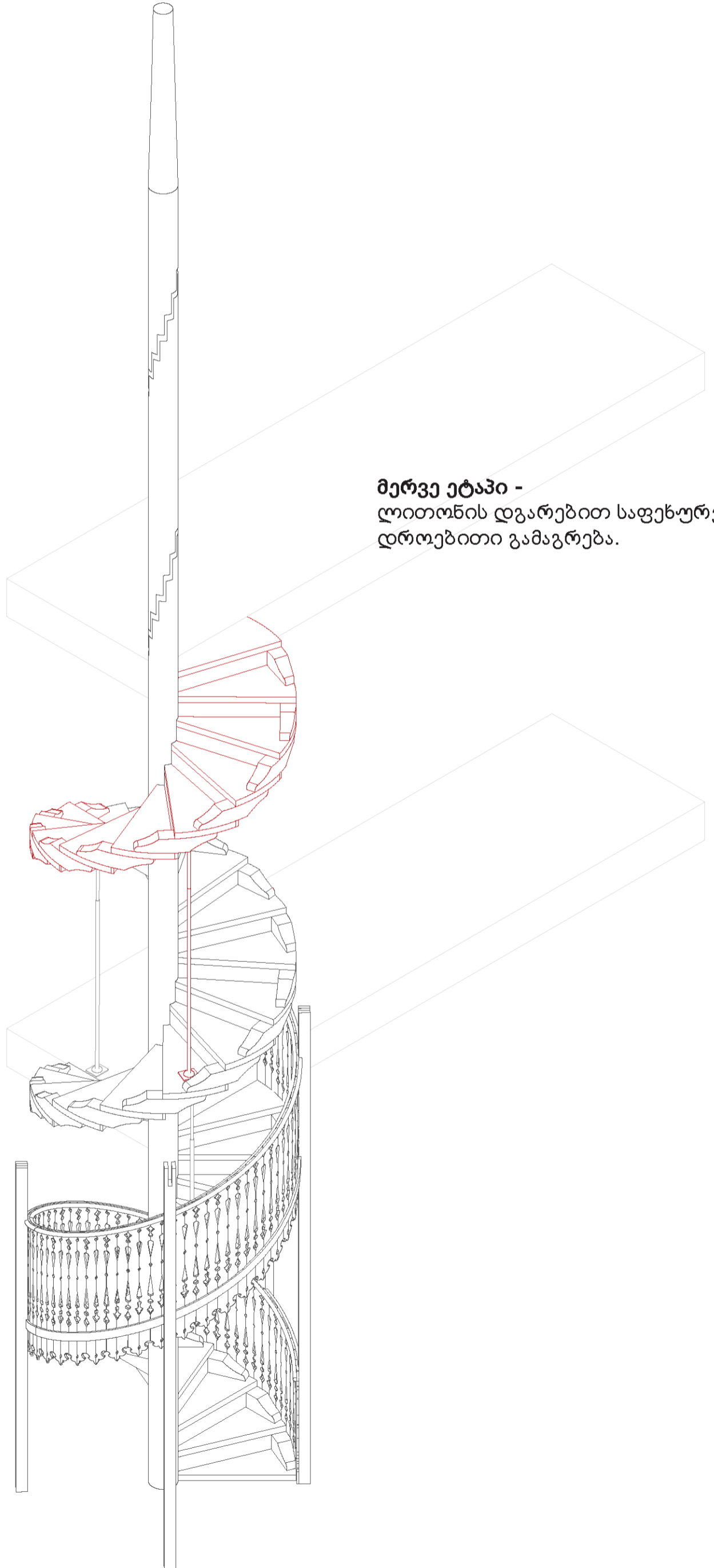


მეექვსე ეტაჟი -

გარე სვეტების მოწყობა. აღნიშნული სვეტები უნდა იყოს შეკავშირებული მოაჯირის ქვედა და ზედა მოღუნულ დამაკავშირებელ დეტალებთან.

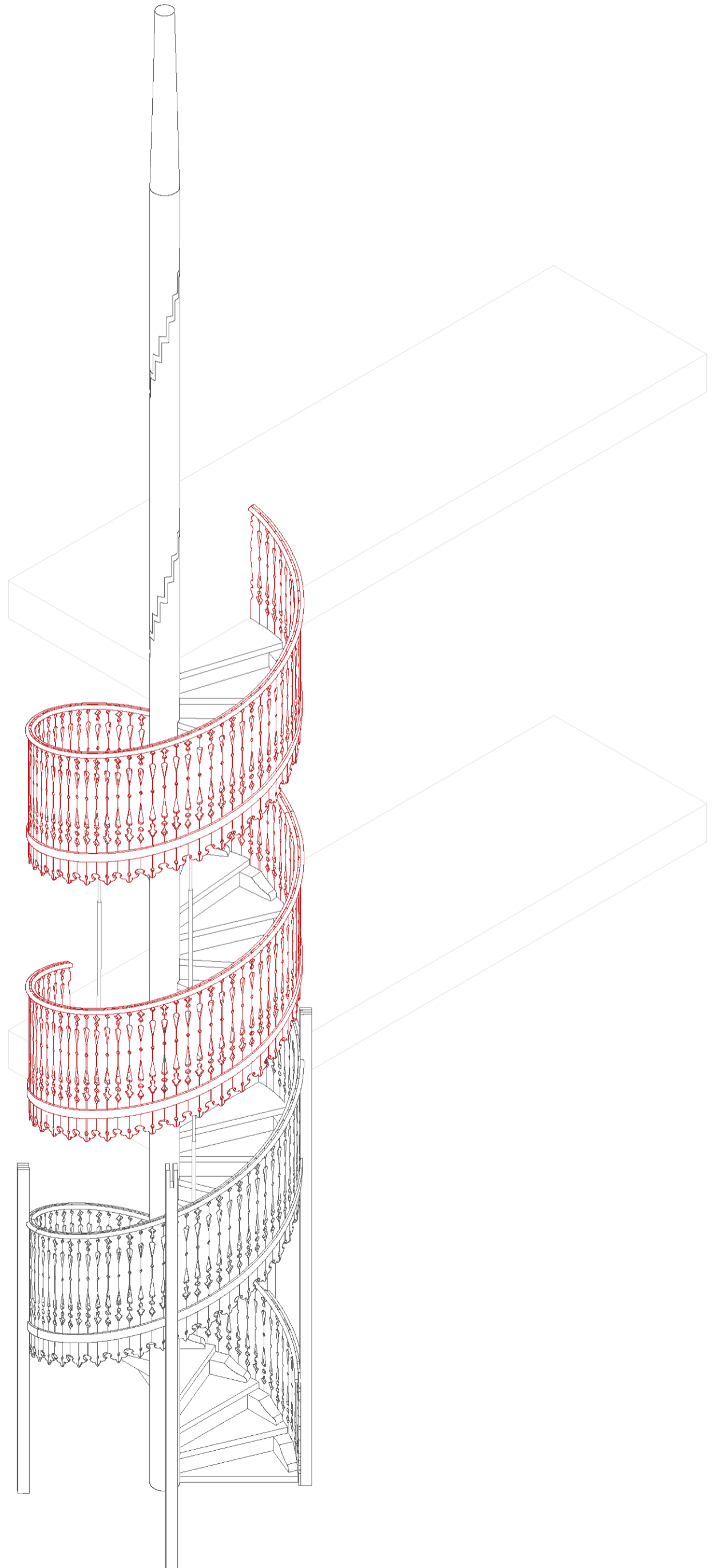
მექვსე ეტაჟი -
საფენურების დეტალების შეკავშირება
ცენტრალურ სვეტთან.





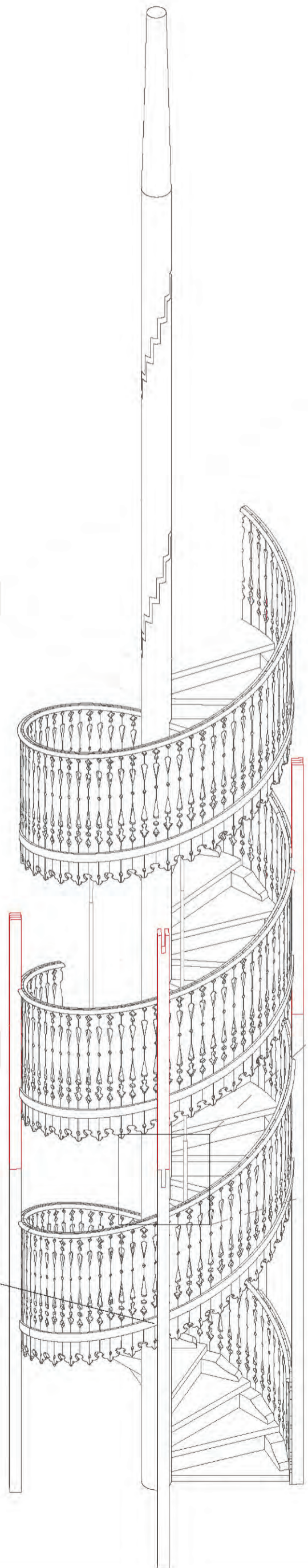
მერვე ეტაჟი -
ლითონის დგარებით საფეხურების
დროებითი გამაგრება.

მეცხრე ეტაჰი -
მოაჯირის დეტალების მოწყობა.



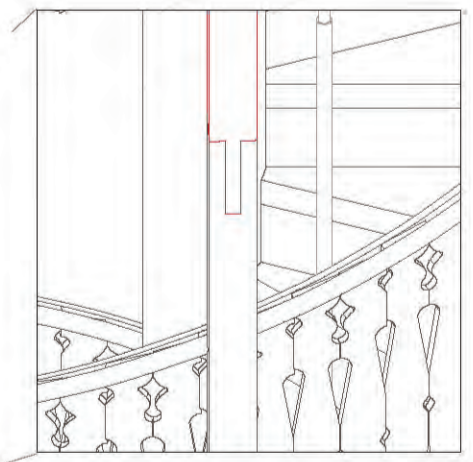


არსებული გადაბმის მეთოდი არის ნაწილების ერთმანეთზე გადადებით. აღნიშნული მეთოდი ვერ მუშაობს სტატიკაზე, შესაბამისად გადაწყდა ახალი მეთოდით შეკავშირება, რომელიც ნახაზზეა მოცემული. ასევე, გარე სვეტების დეტალების ერთმანეთთან დაკავშირების ადგილი შეიცვლება და გადაინაცვლებს მოაჯირებს შორის სივრცეში. აღნიშნული მეთოდის გამოყენებით, სვეტს ექნება მეტი სიმყარე. მეთოდი შემუშავდა იმ თვალსაზრისით, რომ გარე სვეტებმა შეინარჩუნონ ორიგინალური გეომეტრიული ფორმები.



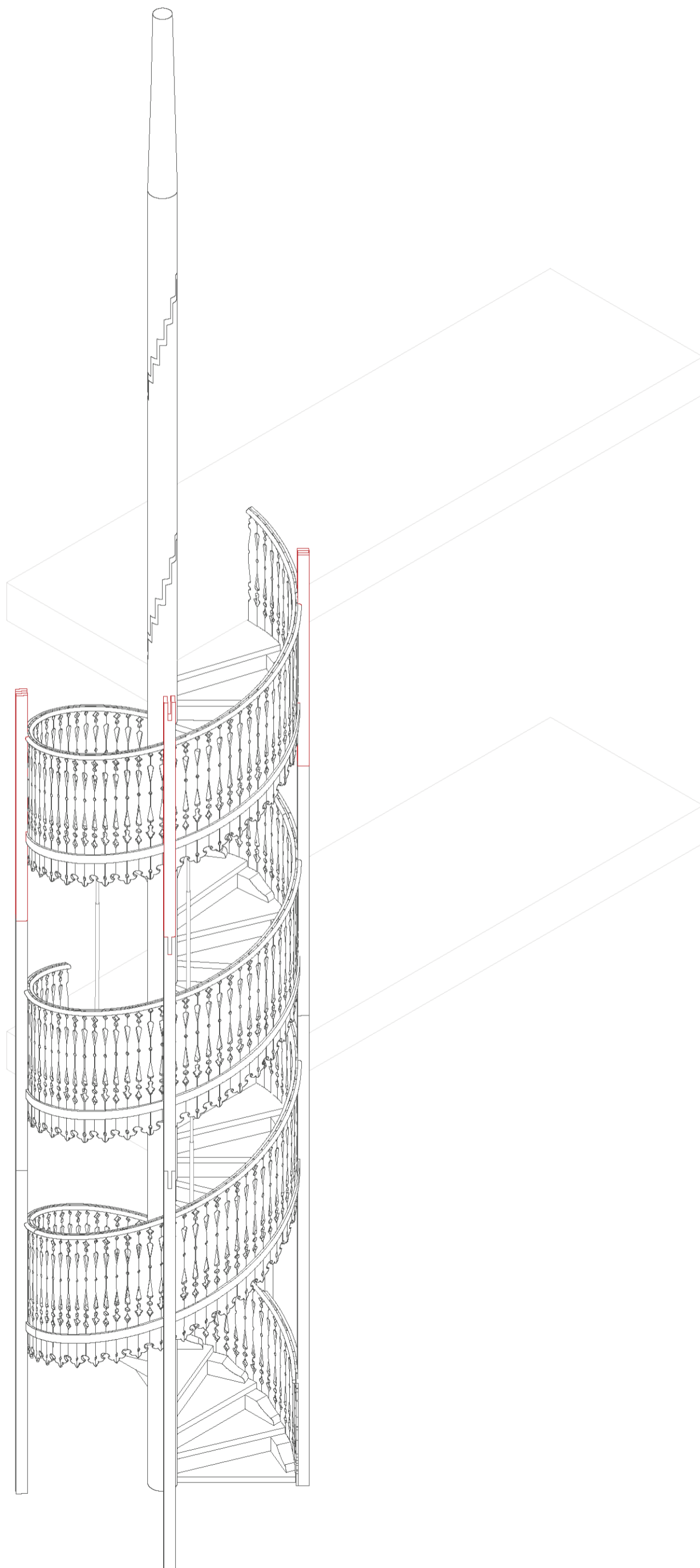
მეთოდი -
გარე სვეტების დამაგრება ქვედა დეტალებთან და კიბის მოაჯირთან.

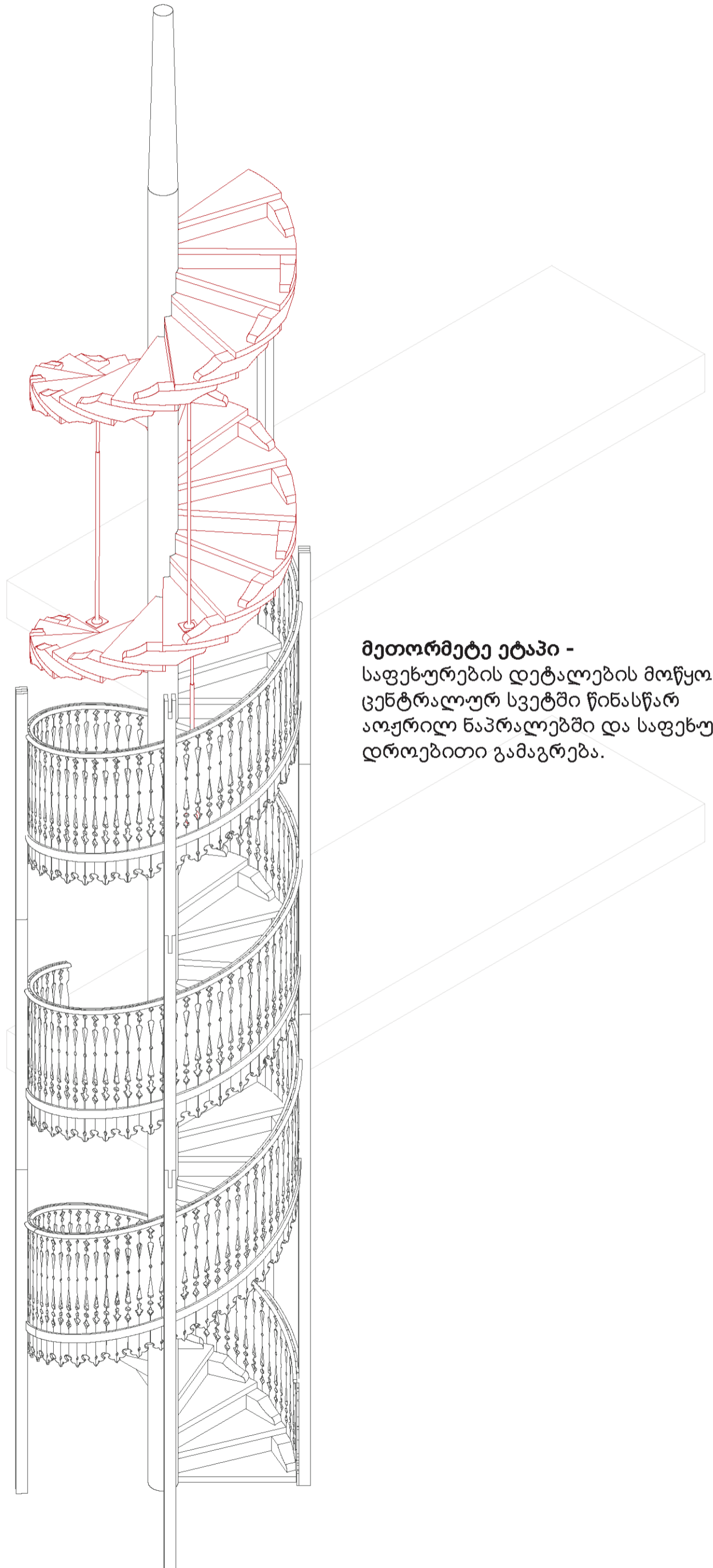
შეკავშირების მეთოდი - "bridle joint".
ნის დასაყრდნობი დეტალები დამონტაჟდება ჯვარედინი მიმართულებით.



Bridle Joint

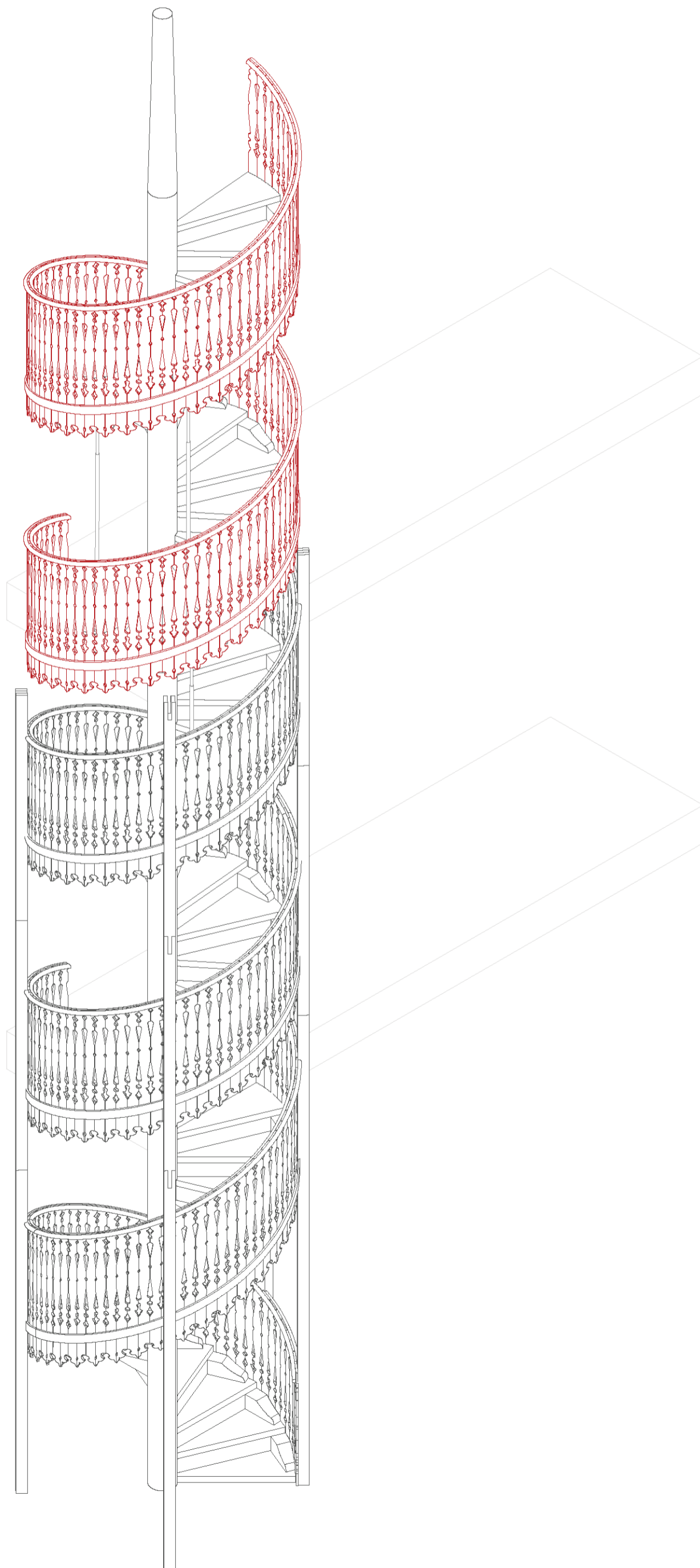
მეთერთმეტე ეტაჟი -
მოაჯირის დეტალების მოწყობა.

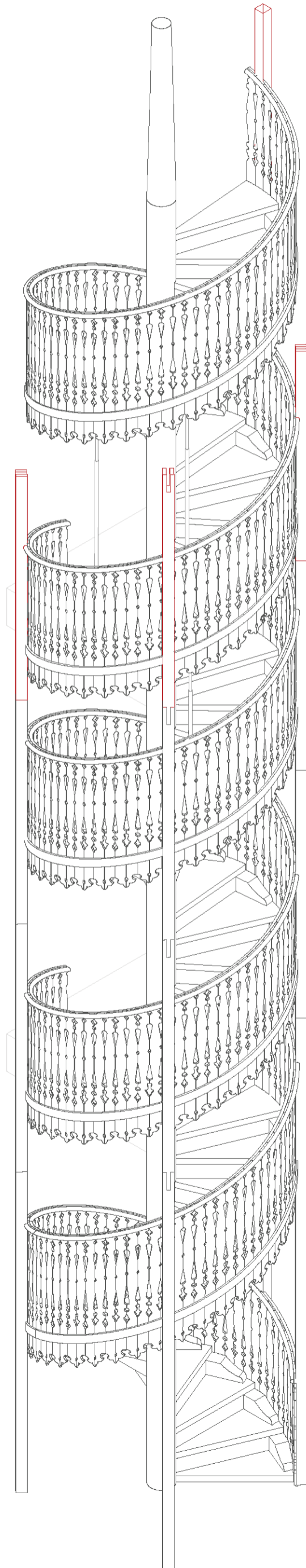




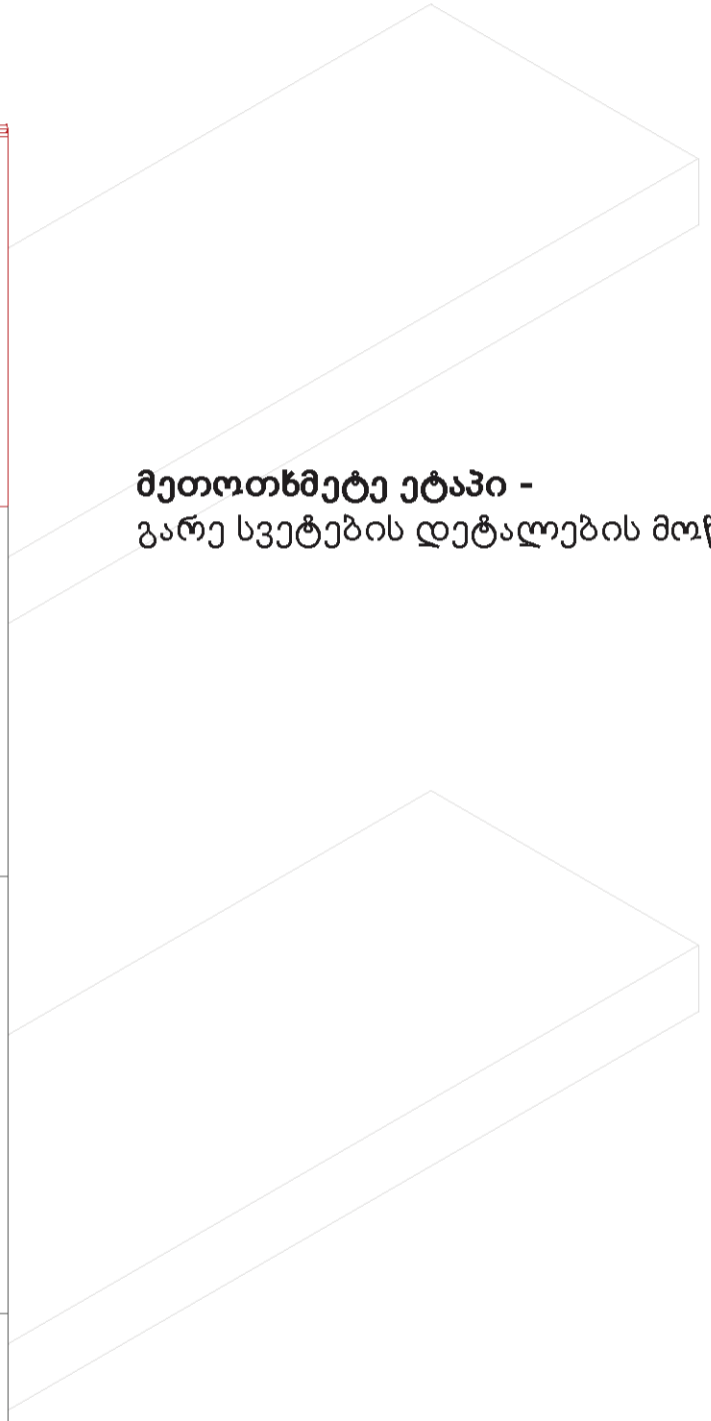
მეთორმეტე ეტაჰი -
საფეხურების დეტალების მოწყობა
ცენტრალურ სვეტში წინასწარ
აოჟრილ ნაპრალებში და საფეხურების
დროებითი გამაგრება.

მეცამეტე ეტაჟი -
მოაჯირის დეტალების მოწყობა.

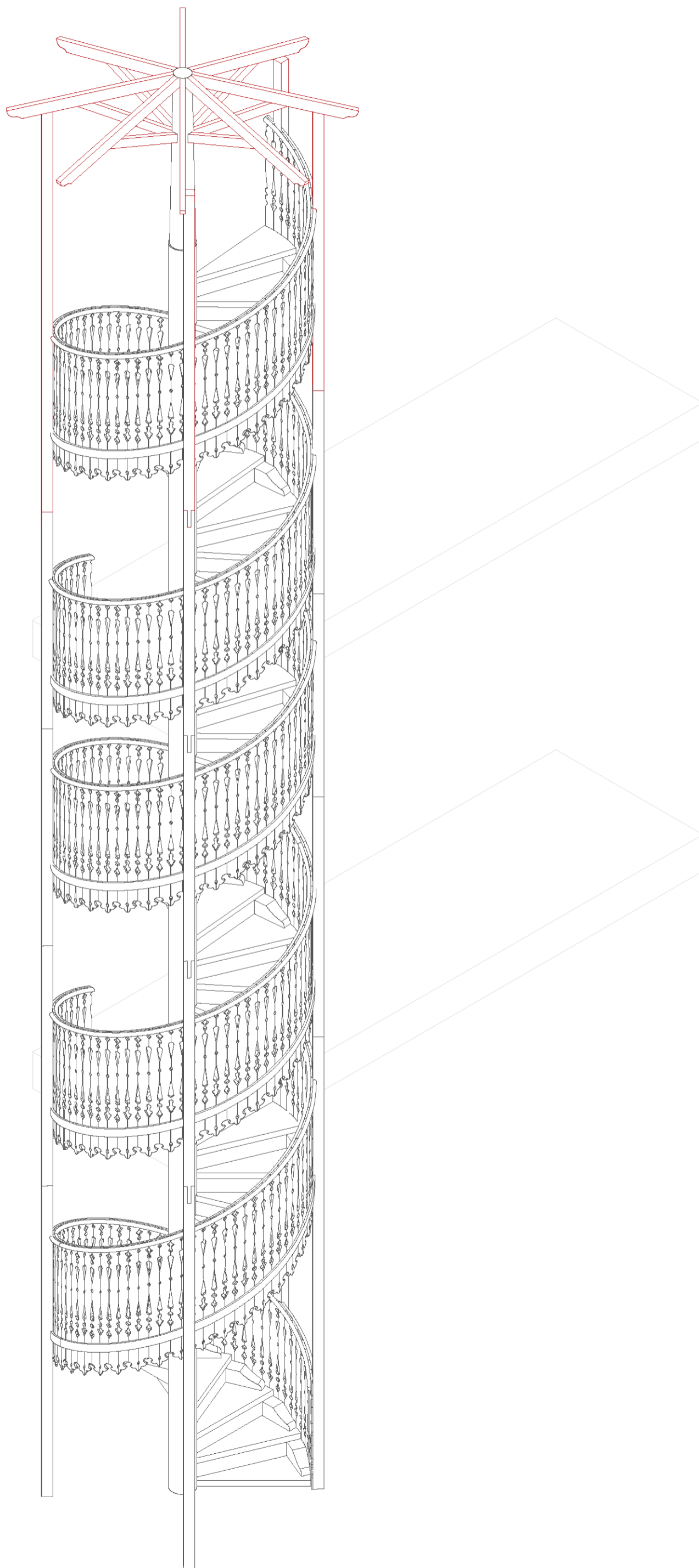


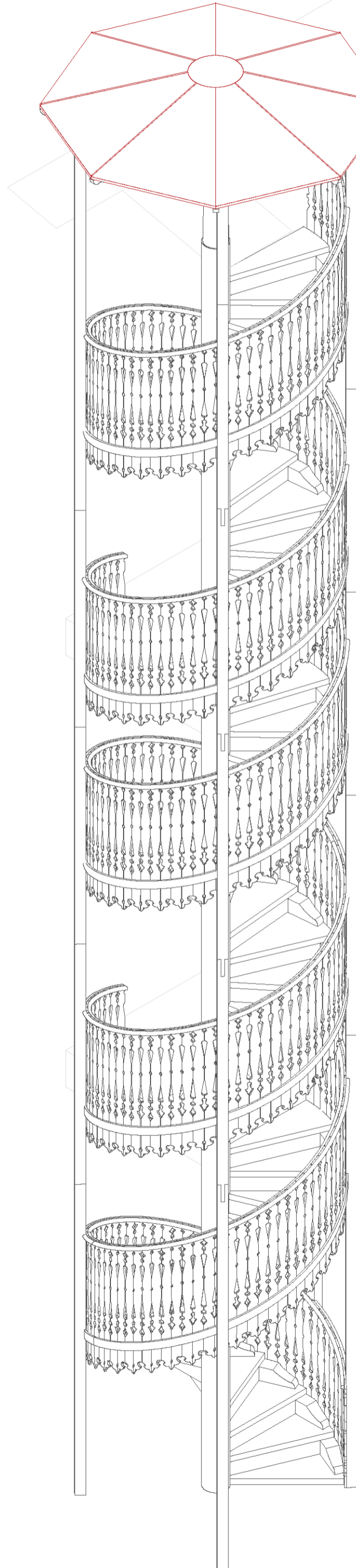


მეთოთხმეტე ეტაჰი -
გარე სვეტების დეტალების მოწყობა.

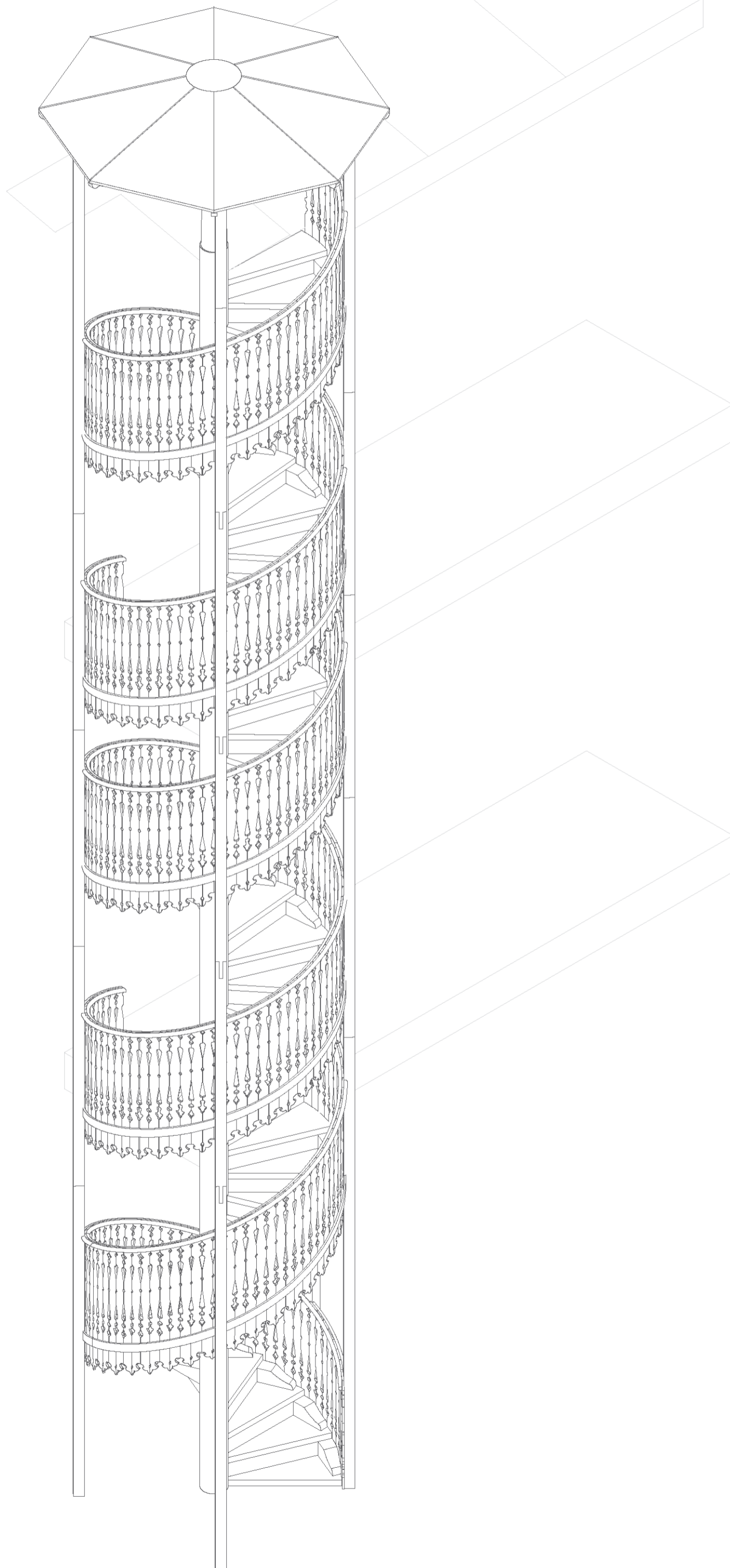


მეთხუთმეტე ეტაჰი -
გარე სვეტების ზედა ნაწილის და
სახურავის კონსტრუქციის მოწყობა.





მეთექვსმეტე ეტაჟი -
სახურავზე ფიცრების და
თუნუქის გადახურვის მოწყობა.
აღნიშნულისთვის გამოიყენება ძველი,
ორიგინალი მასალები.



მეჩვიდმეტე ეტაჰი -
შეღებვისთვის გამზადებული
სტრუქტურა.